

WATER STEWARDSHIP

Report on Water Performance of Philip Morris in Italy




PHILIP MORRIS
MANUFACTURING & TECHNOLOGY
BOLOGNA S.p.A.



PHILIP MORRIS
ITALIA S.R.L.

LAST UPDATE 07/2021



La scarsità d'acqua è riconosciuta dal World Economic Forum come il più grande rischio globale in termini di potenziale impatto sia per l'umanità che per l'ambiente. Popolazioni ed economie in crescita, nonché i cambiamenti climatici globali hanno provocato un aumento della domanda, della concorrenza e delle controversie che hanno ad oggetto le risorse di acqua dolce.

Lo stabilimento Philip Morris Manufactory and Tecnology Bologna (PM MTB) di Crespellano, ha implementato lo standard Alliance for Water Stewardship (AWS) al fine di adottare un uso sostenibile e fattibile della risorsa idrica a livello locale e territoriale. Con il conseguimento della certificazione di livello Core a luglio 2019, PM MTB è diventato il secondo sito certificato in secondo lo standard AWS.

Lo standard AWS implementato nella struttura PM MTB offre un framework utilizzabile al fine di comprendere il proprio uso e impatto dell'acqua e lavorare in collaborazione con altre parti interessate locali per una gestione sostenibile della risorsa idrica all'interno del bacino idrico di riferimento.

Nel 2021 PM MTB continua ad attuare pratiche idriche sostenibili e sensibilizzare al fine di incoraggiare gli altri a diventare water steward. PM MTB è orgoglioso del nostro percorso di trasformazione e sebbene il percorso per costruire un futuro sostenibile sia ancora in corso, la filosofia AWS può fare una gran differenza.

La nostra attenzione sui temi di sostenibilità è forte anche nella nostra filiera italiana del tabacco. PMI infatti pone la massima attenzione nel promuovere una produzione di tabacco di alta qualità, coltivato in condizioni che tutelino l'ambiente. Per raggiungere tali obiettivi, nell'ambito del programma STP (Sustainable Tobacco Program), l'azienda ha sviluppato un insieme di Buone Pratiche Agricole (Good Agricultural Practices o GAP), in base alle quali vengono valutati i processi di coltivazione dei nostri fornitori e identificate eventuali opportunità di miglioramento. Le buone pratiche agricole sono quelle economicamente attuabili, sicure e orientate ad un raccolto di qualità che al contempo sostengono, tutelano e migliorano l'ambiente e rispettano i lavoratori. Il programma è stato sviluppato con il contributo di coltivatori, aziende del settore, agenzie governative e università. Il programma GAP si basa su 3 pilastri principali: Coltivazione, Ambiente e Persone a fondamento dei quali Philip Morris pone il concetto di Governance, che si occupa della gestione di tutti quei processi che devono essere messi in atto per implementare con successo il GAP. L'adozione delle linee guida GAP è un presupposto essenziale e imprescindibile per avviare e mantenere la collaborazione con tutti i nostri fornitori di tabacco.

AWS PM MTB TEAM

PM IT LEAF TEAM

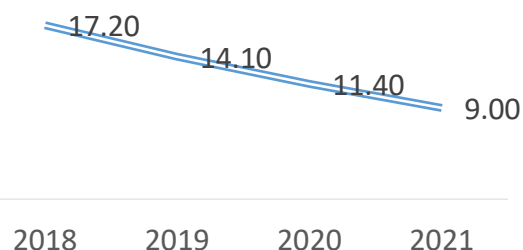
PM IT SUTAINABILITY TEAM



ALLIANCE FOR WATER STEWARDSHIP

L'implementazione della certificazione AWS in PM MTB non solo ci ha permesso di ottimizzare le prestazioni tecniche ed economiche delle utenze idriche nella nostra fabbrica ma ci ha anche permesso di acquisire alcune delle migliori pratiche idriche a livello di bacino idrografico. Dal 2019, l'implementazione delle tecnologie di risparmio e riciclo dell'acqua, nonché le impostazioni di ottimizzazione dell'acqua e le attività quotidiane di monitoraggio proposte nel piano strategico AWS, ci hanno permesso di ridurre l'utilizzo di acqua potabile. Nel periodo dal 2018 al 2019 infatti, l'uso di acqua potabile è diminuito del 20% mentre il riutilizzo e il riciclaggio dell'acqua sono aumentati del 29%. Nel 2020 i nostri obiettivi di risparmio idrico sono stati ancora più sfidanti con un'ulteriore diminuzione del 19% nell'uso di acqua potabile e un aumento del 2% nel riciclaggio dell'acqua rispetto al 2019.

Ad oggi la riduzione da inizio anno delle caratteristiche dei consumi idrici nel primo semestre del 2021 rispetto ai risultati del 2020 mostra un calo dell'acqua del 28%, con un aumento del 1% della percentuale totale di acqua riutilizzata



PM MTB ha drasticamente ridotto il consumo di acqua potabile per una gestione sostenibile dell'acqua. Il consumo di acqua è stato ridotto da circa 17 m3/Mio HeatSticks nel 2018 a circa 11,4 m3/Mio HeatSticks nel 2020. Nel 2021 abbiamo stimato una riduzione ulteriore a 9 m3/Mio HeatSticks.

Dal 2019 abbiamo risparmiato 192.088 m3 di acqua, equivalenti a 64 piscine olimpioniche.



Dal 2019 il 30% dei nostri consumi avviene tramite l'utilizzo di acqua riciclata.

Dal 2018 PM MTB ha investito in tecnologie di riciclo dell'acqua innovative al fine di ottimizzare l'utilizzo dell'acqua potabile all'interno del nostro stabilimento





ALLIANCE FOR WATER STEWARDSHIP

I nostri progetti sono focalizzati sui 5 AWS outcomes:



GOOD WATER
GOVERNANCE



SUSTAINABLE
WATER
BALANCE



GOOD WATER
QUALITY
STATUS



IMPORTANT
WATER-RELATED
AREAS



SAFE WATER,
SANITATION
AND HYGIENE
FOR ALL (WASH)

INTERNATION WATER ASSOCIATION (IWA) DIGITAL WORLD WATER CONGRESS

MTB ha partecipato all' International Water Association (IWA) Digital World Water Congress al fine di condividere con un network di professionisti esperti di risorse idriche innovazioni tecnologiche e buone pratiche di utilizzo dell'acqua. L'obiettivo è di collaborare sinergicamente per raggiungere un futuro più sostenibile.



AWARENESS ACTIVITIES

MTB organizza workshop digitali con industrie e autorità per sensibilizzare circa le attività di risk management, presentando lo standard AWS e le pratiche di water-saving.



IWRA BIODIVERSITY PROJECT

MTB ha supportato un progetto di rigenerazione relativo a un'area IWRA presente sul lungo-fiume Samoggia. L'obiettivo, grazie alla partnership con Landeres APS è di valorizzare la biodiversità presente e testare con un progetto pilota le potenzialità sociali dell'area



ALLIANCE FOR WATER STEWARDSHIP

AWS CERTIFICATION DEL WATER SERVICE PROVIDER

Grazie al lavoro sinergico effettuato per la certificazione dello stabilimento di Philip Morris anche Hera, water provider del sito produttivo di crespellano, ha deciso di certificarsi con lo standard AWS ottenendo l'AWS Core Level Certification la per l'impianto di potabilizzazione in Val di Setta e diventando così il primo water service provider nel mondo ad ottenere la certificazione.



EVENTO DI CELEBRAZIONE



Il sito produttivo ha organizzato un evento a tema AWS col fine di ingaggiare i dipendenti sull'importanza dell'impegno verso la tutela della risorsa idrica, incentivando anche le proprie persone a diventare water steward anche nella loro vita di tutti i giorni.

INNOVAZIONE TECNOLOGICA PER IL RISPARMIO IDRICO

Nel 2020 MTB ha aumentato l'efficienza idrica del sito produttivo attraverso nuovi standard di pulizia e ridotto i propri consumi di acqua potabile attraverso il flussaggio delle tenute delle pompe del processo WWTP, riutilizzo delle acque di scarto e nuovi settings di blowdown nelle torri di raffreddamento. Questi interventi hanno portato ad un risparmio di circa 10.000 m³ di acqua potabile.

In aggiunta, lo spegnimento delle washing towers nel Primary ha portato ad una riduzione di circa 28.000 m³ di acqua potabile.

Ad oggi l'azienda sta lavorando allo sviluppo di nuove nuove tecnologie: SRCT & EDR al fine di diminuire nuovamente il consumo di acqua potabile.





PHILIP MORRIS
ITALIA S.R.L.

TOBACCO SUPPLY CHAIN

Il programma GAP si basa su 3 pilastri principali: Coltivazione, Ambiente e Persone a fondamento dei quali Philip Morris pone il concetto di Governance, che si occupa della gestione di tutti quei processi che devono essere messi in atto per implementare con successo il GAP. L'adozione delle linee guida GAP è un presupposto essenziale e imprescindibile per avviare e mantenere la collaborazione con tutti i nostri fornitori di tabacco.



Cultivation



Environment



People

Secondo le linee guida stabilite dal codice GAP, per garantire un utilizzo efficiente dell'acqua il produttore deve impegnarsi ad utilizzare in maniera razionale le risorse idriche e ricorrere alle migliori pratiche di irrigazione disponibili. A questo fine il coltivatore adotta sistemi di irrigazione a goccia (drip) o a pioggia (sprinkler) in base all'andamento stagionale, grazie a sistemi di monitoraggio che monitorano il fabbisogno idrico della pianta. Questi standard vanno ben oltre le prescrizioni di legge e rappresentano le migliori tecnologie presenti sul mercato a livello globale, adottate oggi dalla quasi totalità dei tabacchicoltori veneti, e da una quota crescente di coltivatori umbri e campani, nonostante la morfologia di questi territori ne renda l'applicazione più complessa.



Il bacino idrico veronese e parte di quello umbro sono stati recentemente oggetto di un'analisi (water risk assessment) dell'Università di Perugia e dell'Auditor "South Pole": secondo l'analisi, la coltivazione del tabacco nelle aree analizzate non ha impatti negativi sulla risorsa idrica dei rispettivi bacini di riferimento.



PHILIP MORRIS
ITALIA S.R.L.

TOBACCO SUPPLY CHAIN

Studio dell'irrigazione di precisione sul tabacco



Nel 2019 Philip Morris Italia ha lanciato la call for innovation "BeLeaf: Be The Future", in collaborazione con Digital Magics. La call era rivolta alle startup e alle piccole e medie imprese (PMI) in grado di portare innovazione all'interno dell'AgriTech e all'interno della catena di trasformazione del tabacco, fornendo al contempo supporto decisionale agli agricoltori di questa catena per digitalizzare l'intero processo di produzione.

Una delle Startup vincitrici, Bluetentacle, ha proposto un sistema di irrigazione intelligente sulle colture di tabacco utilizzando un sensore del suolo collegato a un software di interfaccia digitale condiviso con gli agricoltori. L'obiettivo è ottimizzare l'utilizzo dell'acqua delle nostre aziende agricole.

Ad oggi stiamo finalizzando l'installazione e la configurazione del sistema. L'obiettivo è iniziare a monitorare l'output in pochi giorni.

Studio comparativo di diversi sistemi di fertirrigazione applicati alle coltivazioni di tabacco

Stiamo conducendo uno studio comparativo di due diverse tecniche di fertirrigazione sulle nostre coltivazioni di tabacco. L'obiettivo è testare diversi approcci nutrizionali per determinare il più efficiente ottimizzando l'utilizzo dell'acqua. Ciò include un sensore del suolo che ne misura temperature e umidità. Queste informazioni vengono utilizzate per comprendere l'efficacia di un metodo di applicazione dell'acqua.

